

Република Србија
 УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
 ЕКОНОМСКИ ФАКУЛТЕТ У НИШУ
 Бр. 04-1888
 18.09.2018. године

На основу члана 120. Статута Економског факултета у Нишу, Наставно-научно веће Факултета на XIII седници одржаној 18.09.2018. године донело је

О Д Л У К У
о распоређивању наставника за извођење наставе на докторским академским студијама за школску 2018/2019. годину на Економском факултету у Нишу

I

Ред. бр.	ПРЕДМЕТ	Наставник
1.	МЕТОДОЛОГИЈА НАУЧНОГ ИСТРАЖИВАЊА (I година)	Др Драган Петровић
2.	СТРАТЕГИЈСКИ МАРКЕТИНГ (I и II година)	Др Сузана Ђукић
3.	ФИНАНСИЈСКА СТРАТЕГИЈА КОРПОРАТИВНИХ ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Евица Петровић Др Ксенија Денчић-Михајлов Др Јелена З. Станковић
4.	МЕЂУНАРОДНИ ЕКОНОМСКИ И ФИНАНСИЈСКИ ОДНОСИ (II година)	Др Милош Тодоровић Др Иван Марковић
5.	ТРАНЗИЦИЈА ПОСТСОЦИЈАЛИСТИЧКИХ ПРИВРЕДА (I и II година)	Др Бранислав Митровић Др Зоран Стефановић
6.	ИНФОРМАЦИОНИ СИСТЕМИ У ЕКОНОМИЈИ (II година)	Др Славољуб Миловановић Др Огњен Радовић Др Јовица Станковић
7.	ГЛОБАЛНО БАНКАРСТВО (I и II година)	Др Мирјана Јемовић
8.	ФИНАНСИЈСКО ИЗВЕШТАВАЊЕ У УСЛОВИМА МОНЕТАРНИХ ПРОМЕНА (I и II година)	Др Дејан Спасић
9.	ТРЖИШТЕ ФИНАНСИЈСКИХ ДЕРИВАТА (I и II година)	Др Срђан Маринковић
10.	СОЦИЈАЛНА ЕКОЛОГИЈА (I и II година)	/
11.	УПРАВЉАЧКО РАЧУНОВОДСТВО У ДИНАМИЧНОМ ОКРУЖЕЊУ (I и II година)	Др Благоје Новићевић Др Љиља Антић Др Татјана Стевановић Др Бојана Новићевић-Чечевић
12.	МАКРОЕКОНОМИЈА И МАКРОЕКОНОМСКИ МЕНАџМЕНТ (I и II година)	Др Слободан Цветановић Др Игор Младеновић
13.	ЕКОНОМИКА ЈАВНОГ ИЗБОРА (I и II година)	Др Наташа Голубовић Др Марија Џунић
14.	ТЕОРИЈА ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Весна Секулић Др Бојан Крстић

15.	СТРАТЕГИЈЕ ПРОИЗВОДЊЕ УМРЕЖЕНИХ ПРЕДУЗЕЋА (I и II година)	Др Сузана Стефановић Др Маја Ивановић-Ђукић
16.	АГРАРНА ПОЛИТИКА ЕВРОПСКЕ УНИЈЕ (II година)	Др Соња Јовановић
17.	КВАНТИТАТИВНЕ МЕТОДЕ У ЕКОНОМИЈИ (I и II година)	Др Винко Лепојевић Др Весна Јанковић-Милић
18.	ТРОШКОВИ У ПОСЛОВНОМ ОДЛУЧИВАЊУ (I и II година)	Др Раденко Милојевић Др Марија Радосављевић
19.	МИКРОЕКОНОМСКИ МОДЕЛИ (I и II година)	Др Бобан Стојановић
20.	ГЛОБАЛИЗАЦИЈА СВЕТСКЕ ЕКОНОМИЈЕ И НАЦИОНАЛНА ЕКОНОМИЈА (I и II година)	Др Бобан Стојановић Др Снежана Радукић
21.	МЕНАџМЕНТ ОРГАНИЗАЦИОНОГ ПОНАШАЊА (I и II година)	Др Ивана Симић
22.	СТРАТЕГИЈЕ ПРИВРЕДНОГ РАЗВОЈА (I и II година)	Др Марија Петровић-Ранђеловић Др Владислав Марјановић
23.	ИНДУСТРИЈСКА ЕКОНОМИЈА (I и II година)	Др Живорад Глигоријевић Др Горица Бошковић
24.	МЕНАџМЕНТ ЛАНЦИМА СНАБДЕВАЊА (I и II година)	Др Горан Миловановић Др Александра Анђелковић
25.	ФИНАНСИЈСКА ТЕОРИЈА И ПОЛИТИКА (I и II година)	Др Јадранка Ђуровић-Тодоровић Др Марина Ђорђевић
26.	УПРАВЉАЊЕ КАРИЈЕРОМ (I и II година)	Др Раденко Милојевић Др Биљана Ђорђевић
27.	ГЕОГРАФИЈА СВЕТСКЕ ЕКОНОМИЈЕ (II година)	Др Вукашин Шушић Др Дејан Ђорђевић
28.	ФИНАНСИЈСКО ИЗВЕШТАВАЊЕ О НОВЧАНИМ ТОКОВИМА (I и II година)	Др Тадија Ђукић
29.	ПРАВО КОНКУРЕНЦИЈЕ ЕУ (II година)	Др Драгана Раденковић-Јоцић Др Тамара Миленковић-Керковић
30.	СТРАТЕГИЈА И ПОЛИТИКА РАЗВОЈА ТРГОВИНЕ (II година)	Др Сретен Ђузовић Др Светлана Соколов-Младеновић
31.	МЕНАџМЕНТ ЈАВНОГ СЕКТОРА (II година)	Др Биљана Ракић
32.	ФИНАНСИЈСКО МОДЕЛИРАЊЕ (I и II година)	Др Жарко Поповић Др Јелена Ј. Станковић

II

Одлуку доставити: продекану за науку, продекану за наставу, Служби за докторске студије, Служби за опште послове и архиви Факултета.

ПРЕДСЕДНИК ВЕЋА,

Проф. др Јадранка Ђуровић Тодоровић